

## „Kristallschlag“

### Herstellungsmethode 1

#### Beschreibung:

Der Hammerkopf wird aus durchsichtigem Photopolymer mittels Stereolithographie-3D-Druckverfahren hergestellt, die Nägel sind aus rostfreiem Stahl und mit Kleber befestigt. Die Herstellung wurde bereits mit der Wiener Prototypenherstellungsfirma General Laser besprochen und eine verbindliche Preiszusage über € 4.600,- netto, zzgl. MWST sind es € 5.520,- brutto eingeholt. Es fallen keine weitere Kosten an.

#### Zeitplan:

Für 1 St. Muster 6 Wochen und danach 4-6 Wochen für die weiter 9 St., bereits mit dem Hersteller geklärt.

Höhe und Breite der Skulptur 340x75x75 mm

ca. 1,2 kg

### Herstellungsmethode 2

#### Beschreibung:

Der Hammerkopf wird aus Murano-Glas durch Erhitzen, Formen, Kühlen hergestellt. Die Nägel sind aus rostfreiem Stahl. Höhe der Skulptur 26x6x6cm

Die Herstellung wurde bereits mit verschiedenen Murano-Glasmachern besprochen und eine Preiszusage über € 600,- brutto per Stück eingeholt. Es fallen keine weitere Kosten an.

#### Zeitplan:

Für 1 St. Muster 5-7 Wochen und danach 6-8 Wochen für die weiteren 9 St., bereits mit den Herstellern geklärt.

Höhe und Breite der Skulptur 25x6x6 cm

ca. 1,9/2 kg

Die Oberfläche der Skulptur ermöglicht eine Anbringung für eine Namensplakette (oder ähnliches). Es kann auch eine Gravur sein.